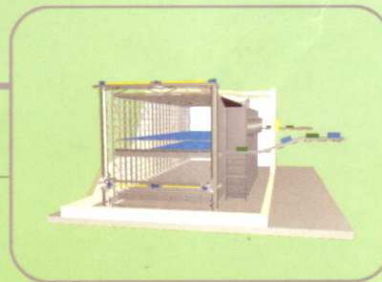
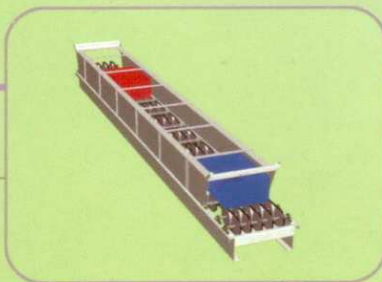
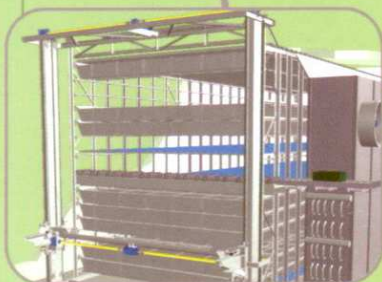




## Многоярусная система шоковой заморозки



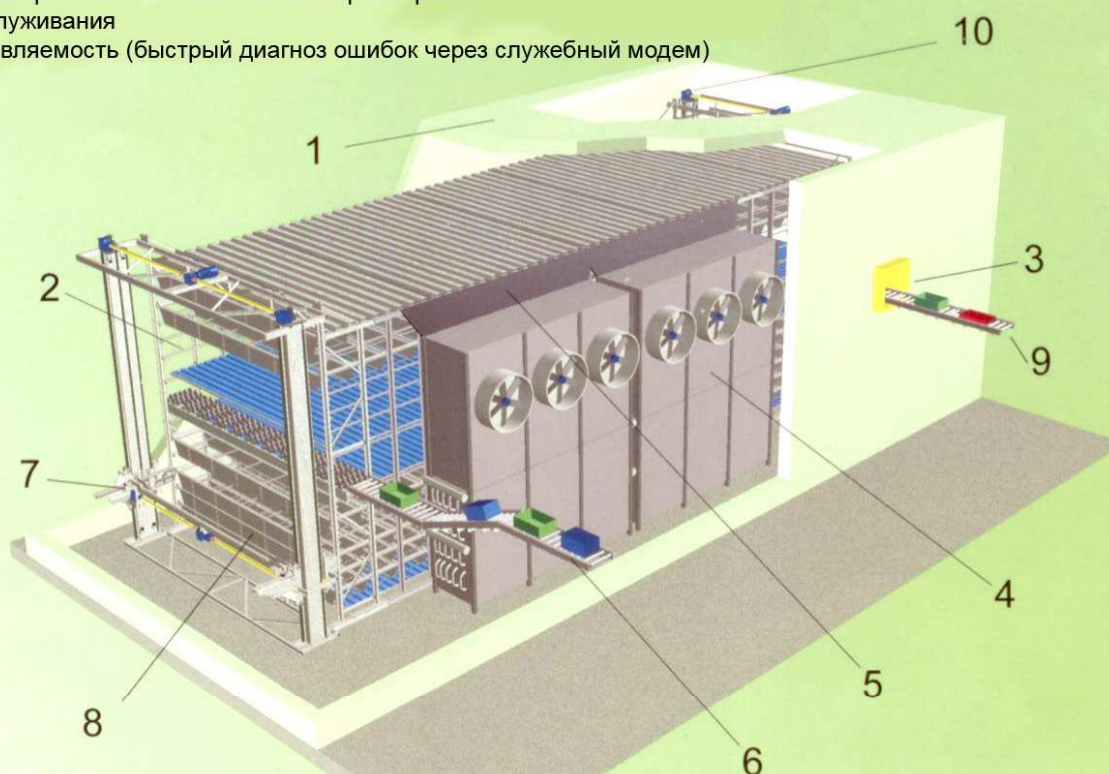
## Многоярусная система шоковой заморозки

Многоярусный шокфростер служит для заморозки упакованной продукции в специализированных контейнерных линиях. Температурный режим внутри линий поддерживается в пределах от  $-32^{\circ}\text{C}$  до  $-37^{\circ}\text{C}$

Типичные продукты: птица, мясо и субпродукты, рыба, готовые блюда, мороженое, фрукты.

Достоинства многоярусного шокфростера:

- непрерывная заморозка продуктов с различным временем заморозки
- берегающая транспортировка товара
- незначительные потери
- привод и движущиеся детали оцинкованные
- длительные периоды между оттайками
- достижение энергосбережения за счет оптимизации подачи воздуха и его скорости
- бесперебойное включение в работу после длительных простоев
- заводская проверка всех автоматических параметров
- простота обслуживания
- высокая управляемость (быстрый диагноз ошибок через служебный модем)



### Технические параметры

Производительность: 100 циклов/час или 1200 кор./час

Максимальная емкость: 274 контейнера-паллета

3024 коробки max. по 22 кг

Мощность по заморозке: 4500 кг/час

Холодильная мощность: 660 kW

Охлаждающая поверхность: 5600 кв.м

Максимальное нахождение продукта в шокфростере: 22 часа

Идентификация продукта по EAN Code

1 Термоизолированный корпус

2 Несущий каркас с направляющими

3 Спецшлюз

4 Воздухоохладитель с вентиляторами

5 Воздуховод

6 Рольганг загрузки

7 Приводная станция загрузки

8 Морозильные контейнеры (паллеты)

9 Рольганг выгрузки

10 Приводная станция выгрузки

Управление загрузкой – выгрузкой замораживаемого товара изменяется в зависимости от порядка и высоты загружаемого продукта (картонной коробки).

Диапазон оптимальной загрузки установки в режиме заморозки от 2 до 12 т/час



Волновая сетка (основа паллета) способствует быстрой заморозке продукта



Морозильный контейнер (паллет) на 10 – 20 единиц в зависимости от размеров коробок



Монтаж вентиляторов  
Вентиляторы устанавливаются на испаритель



Подъемный механизм с приводом монтируется внутри термоизолированного шкафа



Спецшлюз для транспортеров в окна загрузки и выгрузки



Вид на фростер и вентиляторы



Клиноременная передача для транспортировки паллетов в морозильном туннеле



Выгрузочный транспортер с двойным рольгангом подачи



Подсоединение к хладопроводу



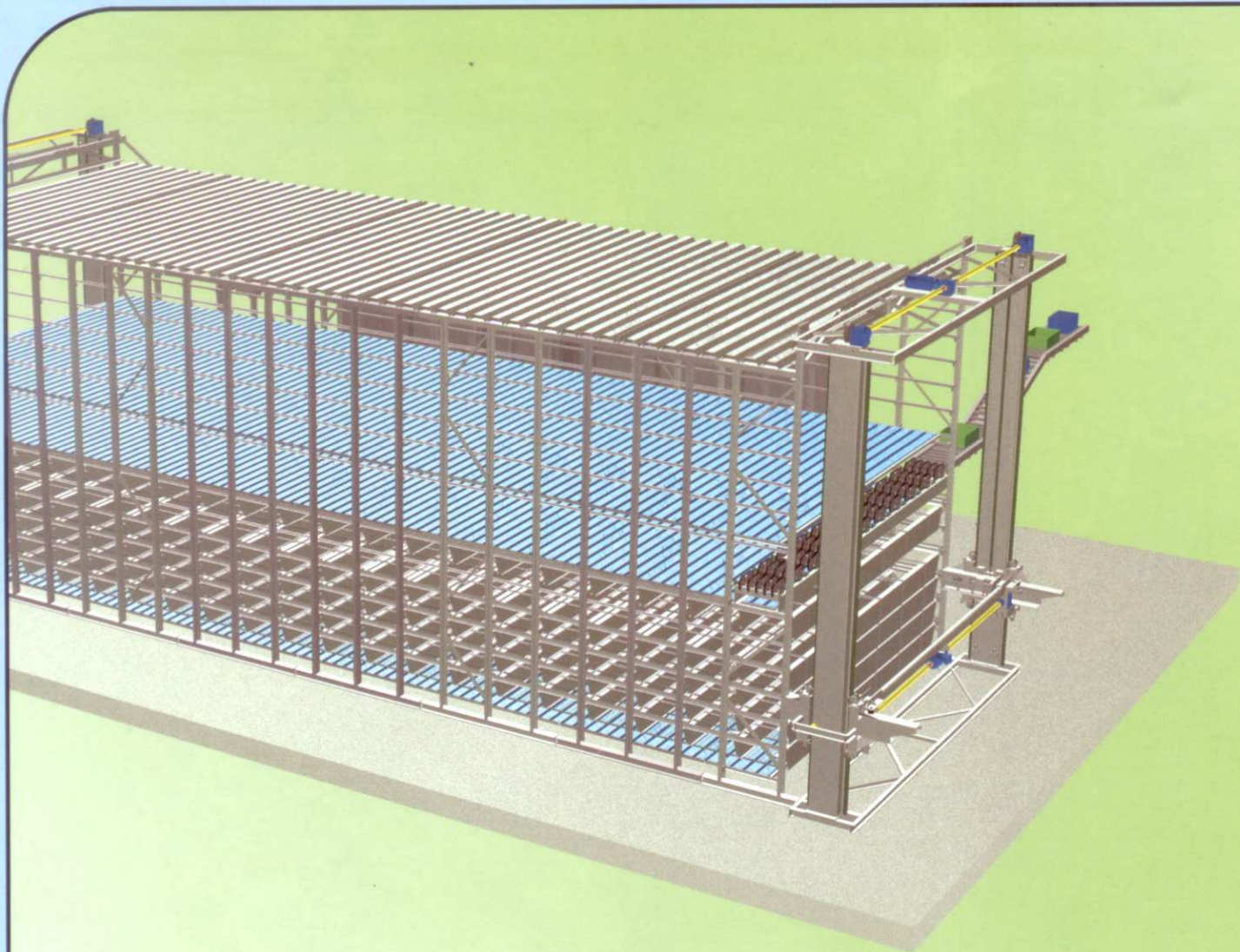
Шокфростер с транспортером морозильника



Транспортер морозильника в работе



Дисплей управления



140050, Россия,  
Московская область, г.Люберцы,  
п.Красково ул.2-я Заводская, д.5

Тел.: (495) 660 1898  
Факс: (495) 660 1898

E-mail: souzholod@narod.ru



*Промышленное холодильное  
оборудование:  
проектирование, производство,  
монтаж, сервис.*

**[www.souzholod.ru](http://www.souzholod.ru)**